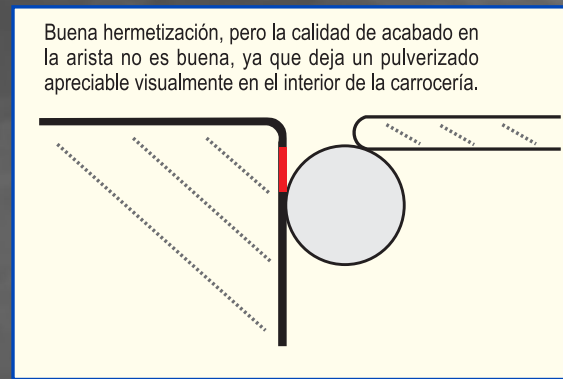


El burlete redondo está diseñado para hermetizar la junta, evitando que entre la pintura hacia el interior de la carrocería, pero no perfila bien la pintura en las aristas, por lo que al retirarlo, después de su uso, se observa a simple vista un pulverizado en el interior de la arista. (ver dibujo)



Obviamente este pulverizado es aconsejable lijarlo y pulirlo antes de entregar el vehículo al cliente para un resultado satisfactorio de la reparación.

Esta operación de lijado y pulido del pulverizado lleva entre 10 y 15 minutos de trabajo por metro de junta, con lo cual en un pintado de un coche entero estamos hablando de al menos 1 hora de trabajo.

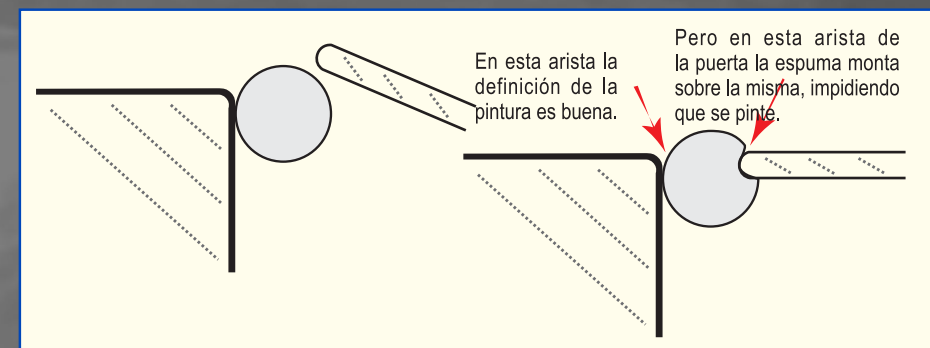
Esta hora de trabajo se puede evitar si utilizamos el FOAMLAC, ya que deja una terminación de la pintura perfecta, visualmente como la de un vehículo nuevo.

Este ahorro de tiempo y la calidad final de la reparación hacen del FOAMLAC el burlete perfecto para la hermetización y perfilación de juntas.

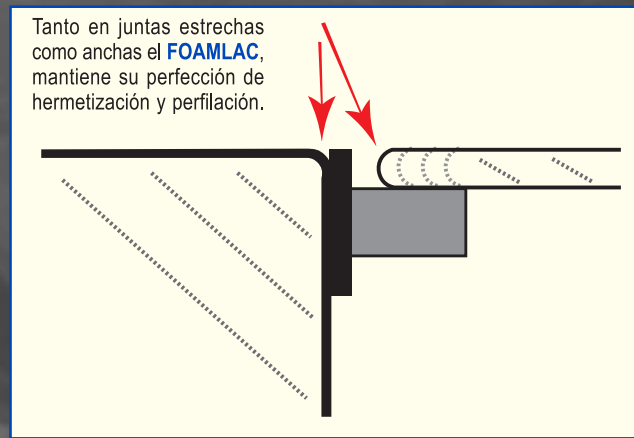
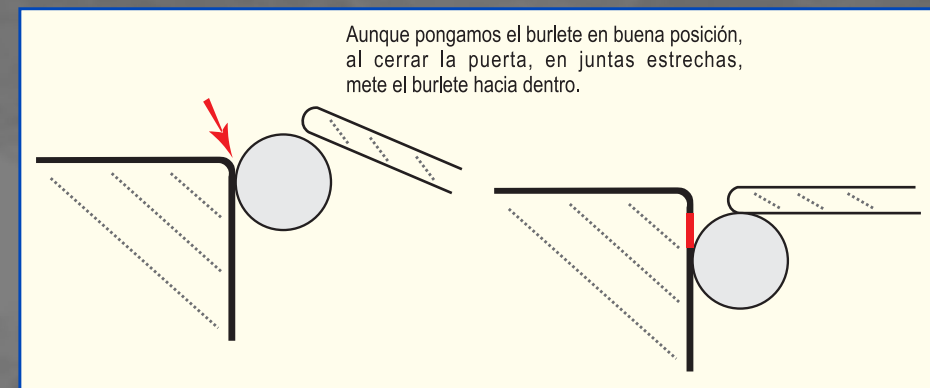
Cualquier taller de reparación que utilice el FOAMLAC verá aumentada su productividad y calidad final de entrega del vehículo al cliente.

Otros ejemplos de la mala perfilación.

En juntas anchas se puede dejar el burlete redondo hacia fuera y dejar buena terminación en la aleta, pero no en la puerta.



En juntas estrechas aunque se deje el burlete hacia fuera, la presión de la arista de la puerta sobre él al cerrarla, hace que se meta hacia dentro, dejando el pulverizado en el interior de la arista de la aleta.



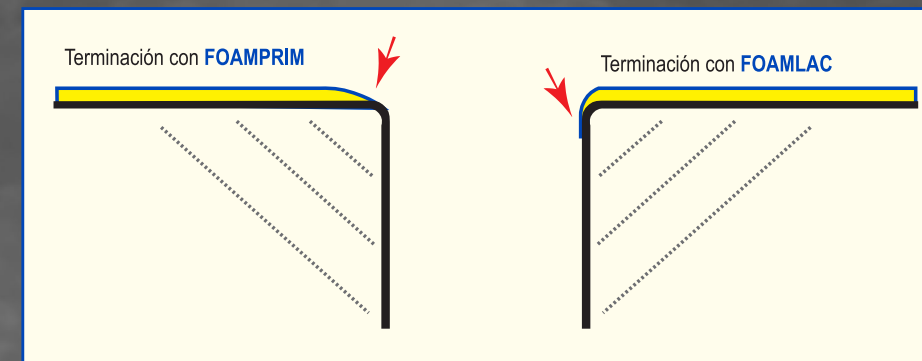
- No deja residuo de pegamento.

Por la composición química del pegamento del burlete redondo, en muchas ocasiones al aplicarle calor en la cabina, se descompone, y al retirarlo de la junta deja residuos de pegamento en la chapa. Retirar este pegamento se hace complicado y también se utiliza un tiempo muy valioso para el taller.

El pegamento del FOAMLAC está estudiado para que no deje huella, es decir, no se descomponga con el calor y no altere su naturaleza, no dejando nunca residuos de pegamento en la chapa.

SISTEMA ECTORFOAM

Está comprobado que los dos burletes del sistema ECTORFOAM se complementan perfectamente, ya que la terminación del FOAMPRIM queda al principio de la arista y la del FOAMLAC al final, para que la pintura del vehículo tape perfectamente la imprimación. (ver dibujos)



Made In E.U. by:

INNOECOR

Pending patent

Polígono de Maqua - Sector C - Nave 12
33418 Avilés. Principado de Asturias. SPAIN
Teléfono +34 656 973 361 / Fax +34 984 835 130
e-mail: info@innoecor.com - www.innoecor.com

Made In E.U. by:

INNOECOR

Pending patent

Sistema de Burletes para Hermetización y Perfilación "ECTORFOAM"

El sistema de burletes ECTORFOAM, ideado y patentado por INNOECOR S.L., es una nueva forma de hermetizar las juntas para el imprimado y pintado de los vehículos en los talleres de reparación de carrocerías, con una rapidez de colocación y un perfilado en las aristas hasta ahora desconocido.

Está formado por dos burletes: "FOAMPRIM" especial para el imprimado y "FOAMLAC" especial para el lacado final del vehículo.



"FOAMPRIM"

• Características principales:

- Rapidez en su colocación.
- Perfecta hermetización.
- Perfecta fijación sin bordes en la imprimación.

• Rapidez en su colocación:

El "FOAMPRIM" es un burlete esponjoso de poliuretano con forma triangular y sin pegamentos, que se acopla a las juntas por presión.

Este sistema de hermetizado es el mas rápido existente hoy en día, pudiendo hermetizar todas las juntas de un vehículo en aproximadamente de 4 a 5 minutos.



• Perfecta hermetización

Al acoplarse a las juntas por presión y ser de un material esponjoso no deja entrar hacia el interior de la carrocería nada de pulverizado de imprimación.

El "FOAMPRIM" ejerce una presión lateral sobre las aristas impidiendo que éste se caiga y a su vez impidiendo que entre la imprimación hacia el interior.

• Perfecta perfilación sin bordes en la imprimación:

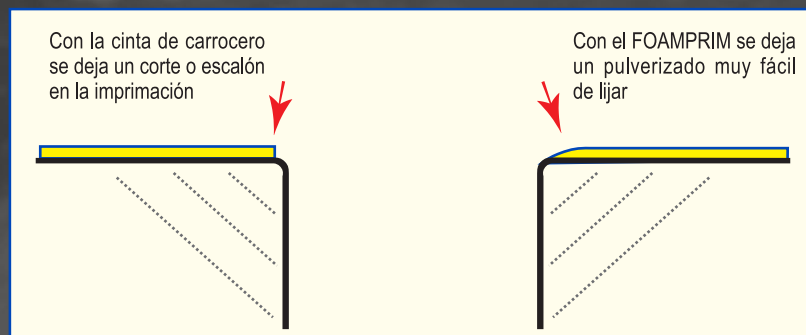
Al ser "FOAMPRIM" de un material esponjoso de poliuretano, el contacto de la imprimación sobre éste no produce cortes, sino un leve pulverizado en la arista.

Este pulverizado de imprimación se lija con mucha facilidad sin tener que apurar el borde en exceso, con lo cual no llegamos a descubrir la chapa.

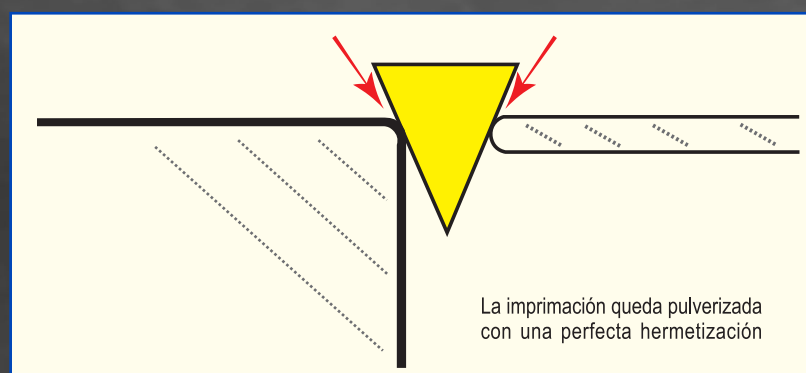
"Es aconsejable retirar el "FOAMPRIM" inmediatamente después de imprimir, para evitar que queden residuos de espuma"



Con otros sistemas de hermetización de juntas para el imprimado, como por ejemplo las cintas de empapelar, que es el sistema mas utilizado mundialmente hoy en día, es habitual dejar cortes o escalones de imprimación, que posteriormente al lijarlos se suele descubrir la chapa al tener que incidir sobre éstos con insistencia. (ver dibujos).



El burlete FOAMPRIM además de ahorrar tiempo en el hermetizado, ahorra tiempo en el lijado de la imprimación, por lo que sin duda alguna es el mejor burlete para la rentabilidad del taller y comodidad del operario.



"FOAMLAC"

El FOAMLAC es un nuevo burlete bicomponente destinado a hermetizar las juntas de los vehículos en su pintado final en la cabina, además de perfilar la pintura en las aristas de una manera perfecta.

Con el FOAMLAC conseguimos un acabado perfecto sin tiempos de mano de obra añadidos, como ocurre con el burlete redondo, que todos los profesionales saben que no deja un perfilado en las aristas óptimo.

El burlete redondo es el sistema de hermetizado mas utilizado a nivel mundial. A continuación exponemos las principales diferencias entre el burlete redondo y el FOAMLAC.

• Principales diferencias entre el FOAMLAC y el burlete redondo:

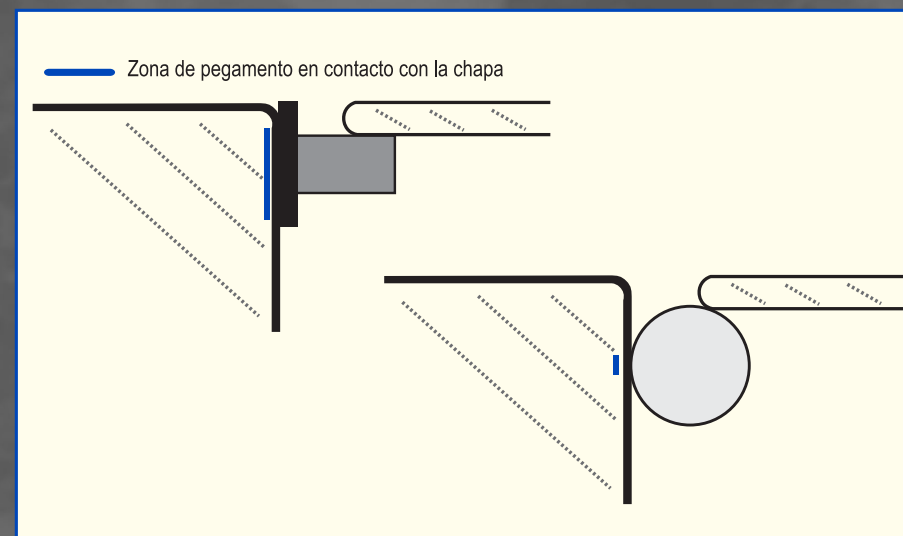
- Lleva un papel protector del pegamento.
- Mejor colocación.
- Mejor perfilación de pintura en la arista.
- No deja residuo de pegamento.



- Lleva un papel protector del pegamento

El FOAMLAC lleva en la cara del pegamento un papel protector, con el fin de éste no se ensucie con la contaminación del taller, y esté siempre apto para su utilización con la máxima fuerza de agarre a la chapa.

El burlete redondo no lleva protector del pegamento y en ocasiones se desprende de la chapa al aplicarle aire a presión, al estar éste contaminado de polvillo del taller. También la superficie de contacto del burlete redondo es mucho menor que la del FOAMLAC, por lo que hay mas posibilidades de que el burlete redondo se desprenda de la chapa, (ver dibujos).

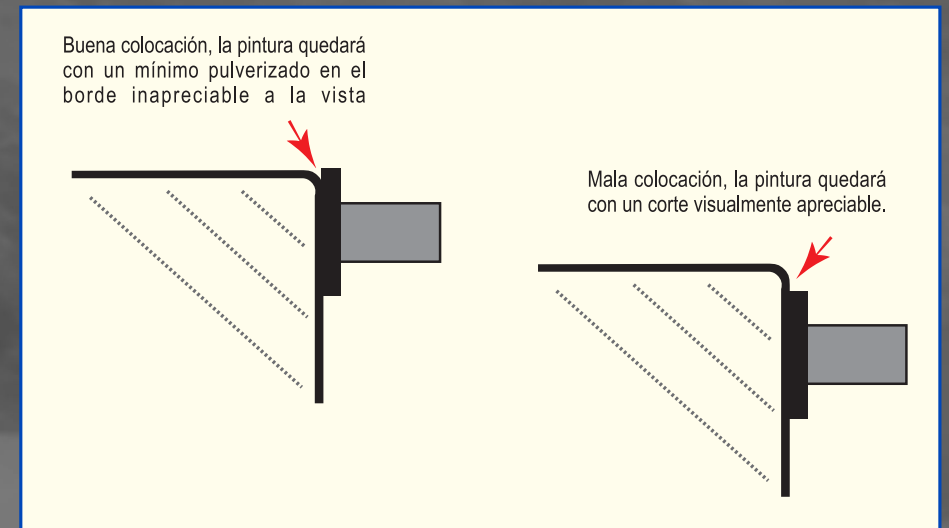


- Mejor colocación

Por la forma del FOAMLAC la colocación en la arista se hace de una forma mucho mas sencilla y eficaz, ya que al tener la espuma semirígida forma plana se hace muy fácil el acoplamiento a la arista de la chapa.

El burlete redondo, en muchas ocasiones se gira en la mano del operario quedando el pegamento mirando hacia un lado, con lo cual la colocación se hace mucho mas dificultosa y estresante.

Forma de colocación del FOAMLAC



- Mejor perfilación de pintura en la arista

La forma geométrica del FOAMLAC está estudiada para que deje un acabado de la pintura en las aristas perfecta, con una hermetización también perfecta.

Al acoplarse la cara plana del FOAMLAC con la cara plana de la chapa no deja pasar ningún pulverizado de pintura dentro de la carrocería sino que queda la pintura perfectamente definida en el borde de la arista.

Así mismo en el hueco creado por las dos espumas de que se compone el FOAMLAC se acopla la arista de la puerta o capot al cerrarse, sin que la espuma monte sobre la arista de la puerta y ésta pueda ser pintada en su totalidad. (ver dibujos).

